



# **AXIAL FLOW AUTOLAT**

## **Pour vos Coteaux**

05/05/2023

984-102604-100-A



# AUTOLAT

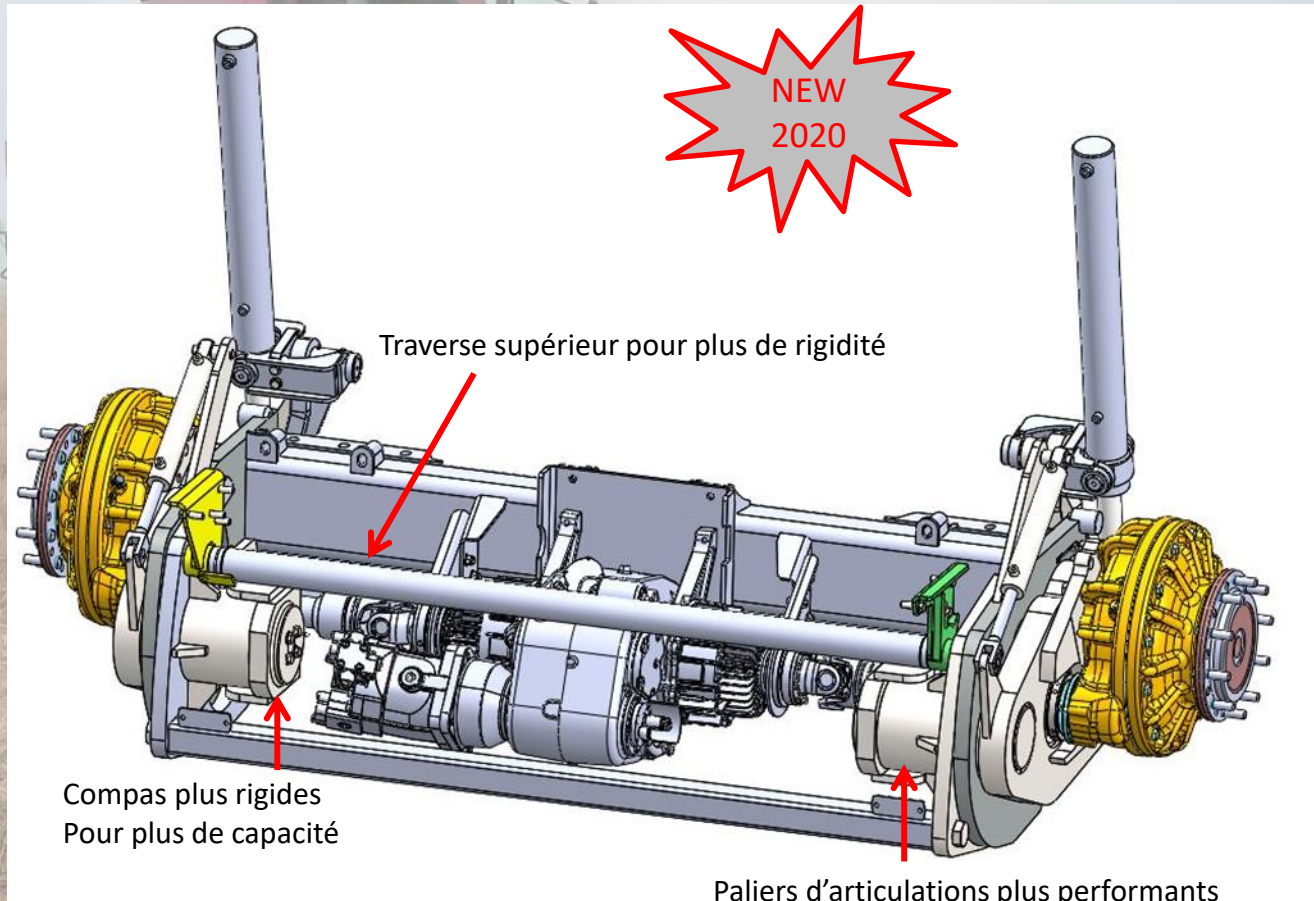
- Concept:

- Conçu exclusivement pour équiper les moissonneuses batteuse CASE IH Série 250
- Un kit avant pour le latéral permet un rattrapage jusqu'à 18\*, il est composé d'un essieu muni de deux modules où viennent se fixer les réducteurs.
- Un vérin situé à l'avant de chaque module permet le déplacement vertical de l'axe de la roue sans jamais altérer la stabilité de la machine, en raison du faible changement d'empattement obtenu par la position arrière du pivot.
- Homologué par CASE IH sur 7250 et 8250

\* En fonction de la voie de la machine (course totale des roues 500 mm)

# AUTOLAT

Essieu AUTOLAT Haute Capacité: Développé pour les grosses machines

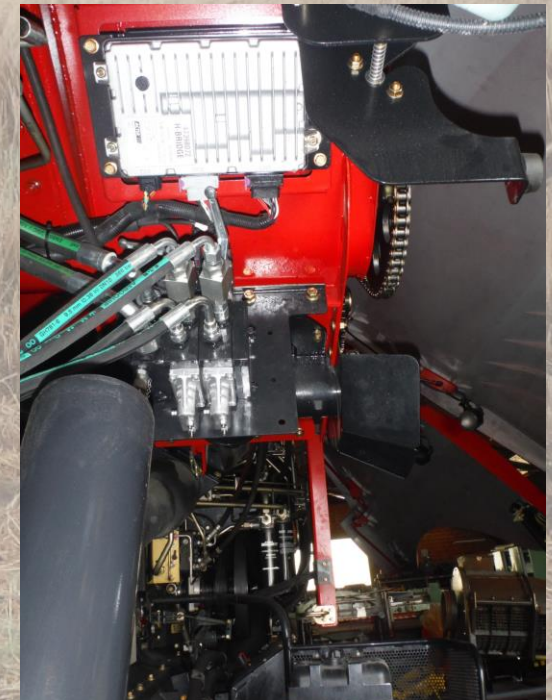
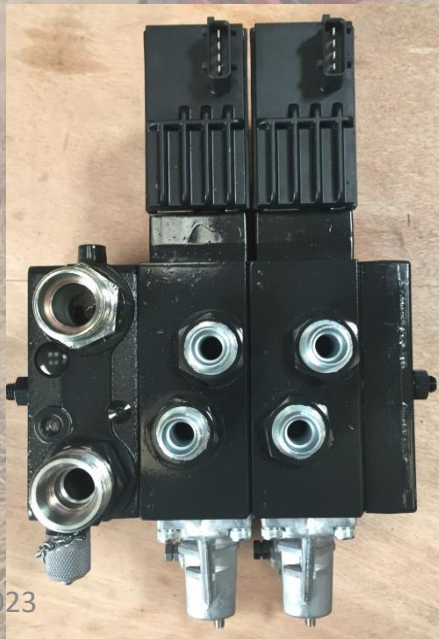




# AUTOLAT

- Hydraulique:

- Des composants de haute qualité sont utilisés pour le circuit hydraulique qui travaille en L S sur le circuit de la machine.
- Vérins de gros diamètre à courses longues : moins d'effort pour la pompe et plus de progressivité et de souplesse
- Electro-distributeurs « DANFOSS » gage de fiabilité et de précision : débits ajustables pour chaque fonction pour plus de progressivité dans les mouvements.





# AUTOLAT

- Contrôle de position précis et fiable:
- Les informations de positions sont transmises en permanence au module de contrôle situé à l'arrière de la machine par des indicateurs de positions (potentiomètres) positionnés sur l'avant.

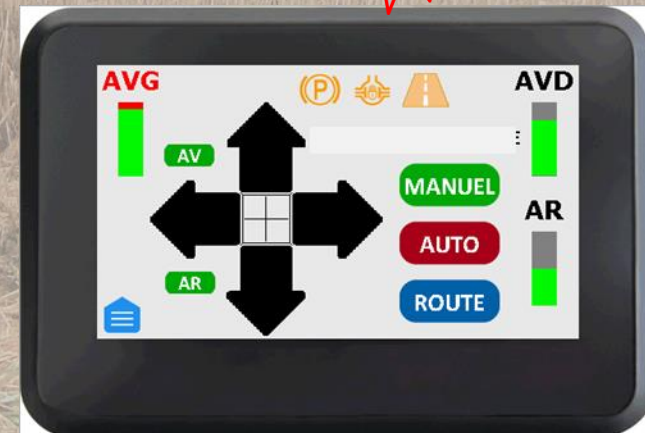
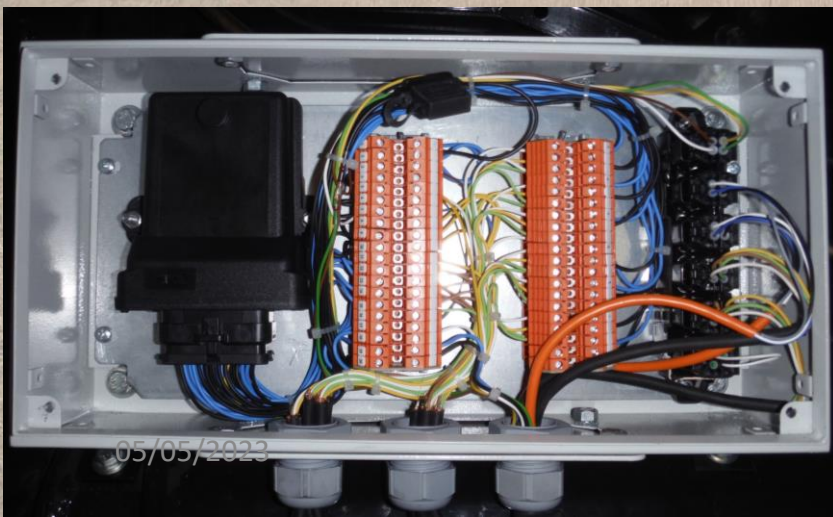




# AUTOLAT

- Gestion de mise à niveau:

- Le dispositif de mise à niveau spécialement développé pour AUTOLAT pour une utilisation conviviale et sécurisé.
- Le système BUS CAN permet la communication entre gyroscope, module et écran et sécurise le mouvement . (Une double information identique est nécessaire au module pour lancer un mouvement)
- Un nouvel écran couleur tactile et intuitif permet une maîtrise simple et sécurisée de la mise à niveau de la machine.

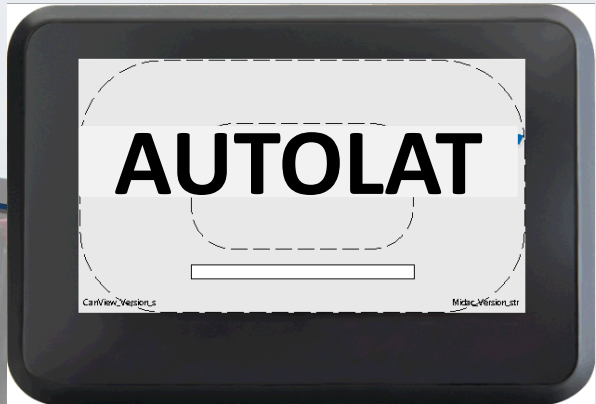


NEW  
2020

# AUTOLAT

Ecran Couleur  
Tactile intuitif

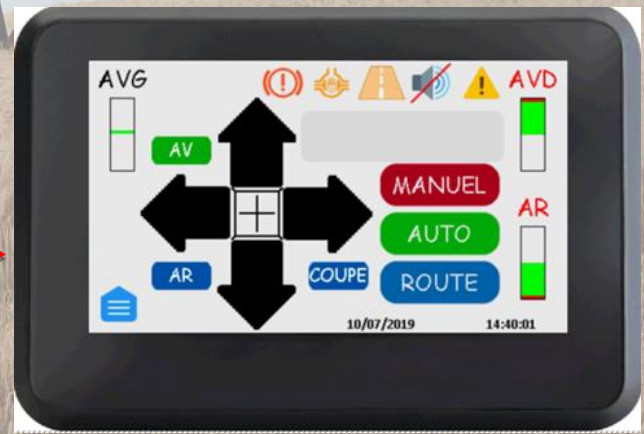
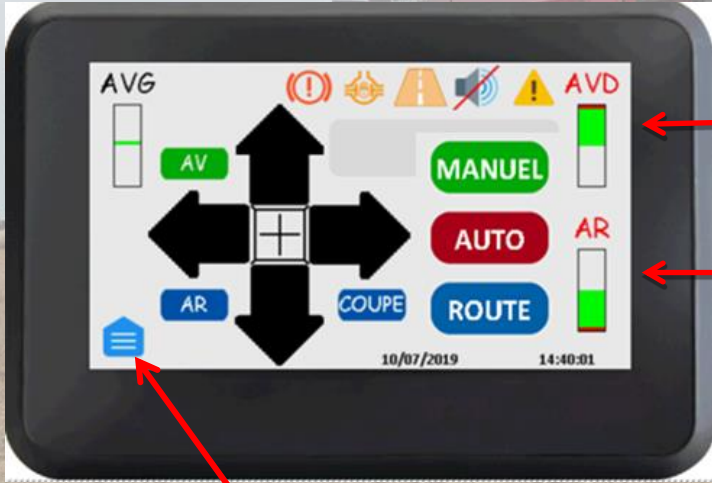
Chargement de l'écran  
au démarrage de la  
machine



Un appuie sur l'une  
des flèches du joystick  
permet de repasser en  
mode **MANUEL** et  
**passé en vert**

Après chargement  
l'écran de travail  
apparaît

Une impulsion sur  
**AUTO** pour passer en  
**AUTO**  
**MANUEL** passe en  
**rouge** et **AUTO** en **vert**



Un appuie sur cette flèche  
permet d'ouvrir la page d'accès  
aux différents menus

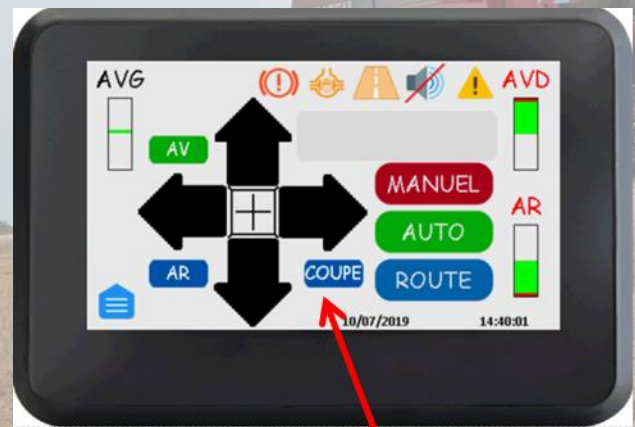




# AUTOLAT

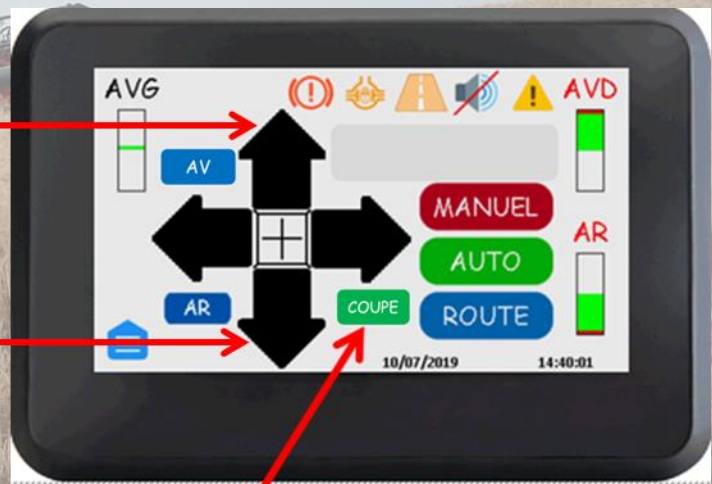
## Face Avant Active - Flow à Gestion AUTOMATIQUE pour AF 7250 et 8250

**Simple d'utilisation** : l'opérateur peut à tout moment ajuster l'angle d'attaque de l'outil par le nouvel écran couleur **AUTOLAT** en sélectionnant une des 3 positions pré-enregistrées



AV

AR



Sélectionner **COUPE** qui Passe au VERT et régler à l'aide des 2 flèches l'angle souhaité



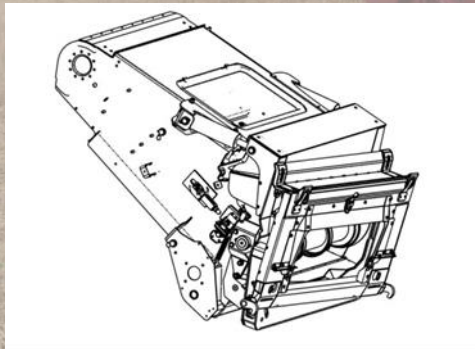
# AUTOLAT

## Face Avant Active - Flow à Gestion AUTOMATIQUE pour AF 7250 et 8250

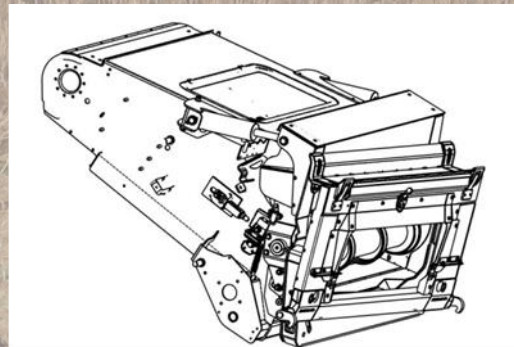
Permet de conserver constant l'angle d'attaque de l'outil prédéfini par l'opérateur, quel que soit la position du convoyeur (variation maximum 17°) Cette option permet le déverrouillage de la correction montée descente de l'essieu AUTOLAT

La gestion des mouvements est assurée par un module en liaison permanente avec deux potentiomètres qui lui permettent de connaître la position du convoyeur et de l'outil, et d'effectuer la correction par rapport à l'angle prédéfini par l'opérateur depuis l'écran de contrôle AUTOLAT.

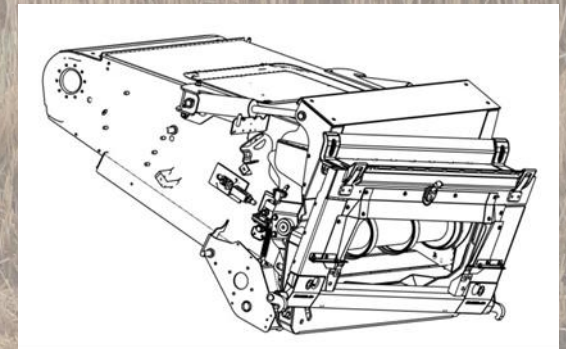
Le mouvement est assuré par deux vérins de diamètre 80mm



Position descente : la face se positionne vers l'arrière



Position sol plat : la face se positionne à mi course (en fonction du réglage de l'opérateur)



Position montée : la face se positionne vers l'avant



# AUTOLAT

- Avantages Client avec AUTOLAT :
- Agréé par le bureau d'étude CASE IH
- Adaptation aisée sur AXIAL FLOW séries 250
- Compensation de 18% en latéral = Plus de rendement de la machine
- Très bonne stabilité en descente = plus de sécurité
- Confort de travail
- Largeur hors tout de 4M en pneus de 800
- Revente MB occasion
- Conception et fabrication française (breveté INPI)





05/05/2023

984-102604-100-A





15 Rue de l'Artisanat 81300 GRAULHET

06 64 67 54 51

05 63 41 81 61

984-102604-100-A

[www.i2jsolutions.com](http://www.i2jsolutions.com)

05/05/2023